

## REEMPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

## RÉSUMÉ DE LA GAMME

Placer la culasse sur le support spécial 0002096300 de telle manière que l'axe des guides soit dans un plan vertical.

Les guides à remplacer seront sortis à la presse.

Après contrôle et choix de la cote réparation, les guides neufs seront suiffés et emmanchés en sens inverse également à la presse avec l'emmanchoir de positionnement adéquat.

Ils seront ensuite arrêtés par sertissage.

Les guides neufs doivent être contrepercés au diamètre de 7,8 mm et réalésés enfin avec l'alésoir machine 0002096700 à la vitesse de 1 200 tours/minute sur une perceuse établi en bon état.

## Mode opératoire

Les guides de soupapes peuvent être remplacés dans le cas de rupture ou usure excessive (grippage d'une tige de soupape par exemple).  
Le diamètre extérieur du guide standard étant de :

		+ 0,003
14		- 0,012

Il existe deux guides réparation :

- première réparation - diamètre extérieur + 0,05 repéré d'un trait de crayon électrique sur une génératrice, côté sommet ;
- deuxième réparation - diamètre extérieur + 0,1 repéré de deux traits.

- Placer la culasse sur le support spécial réf. 0002096300 plan de joint du couvre-culbuteurs en appui, de façon que les guides soient dans un plan vertical.

- Engager le pilote d'extraction réf. 0002096500 dans le guide à remplacer et le sortir à la presse (fig. 1).
- Retourner la culasse sur le support, plan de joint inférieur en appui, mais de façon que l'axe du logement de guide soit toujours dans un plan vertical
- sulffer le guide neuf sur la partie à emmancher et l'engager dans son logement par le chanfrein d'entrée en le coiffant du pilote demmanchement ref 0002096600 (fig 2)

**Nota.** - Le sens d'emmanchement est tel que la partie courte en partant des gorges de sertissage sera coiffée par le pilote d'emmanchement, alors que la partie longue sera emmanchée dans la culasse.

- Emmancher l'ensemble à la presse jusqu'à ce que l'épaule du pilote vienne en appui sur la culasse. Le guide aura alors atteint sa position définitive.
- Coiffer le guide du sertisseur réf. 0002096400 et le sertir d'un coup de marteau (fig.3).